

FIRST.SV RAINBOW 2



- ▶ 25.000 a 40.000 Litros
- ▶ Com expansão direta
- ▶ Para instalação externa

◆ CUBA

- Tanque cilíndrico vertical fechado com isolamento térmico, construído em aço inoxidável AISI 304.
- Evaporador tipo alveolar para troca térmica no fundo e no costado do tanque.
- Dimensionado para todo tipo de ordenha (inclusive robotizada).
- Isolamento térmico ecológico (sem CFC) em espuma de poliuretano de alta densidade à base de água.
- Base de apoio em saia de aço inoxidável.

◆ EQUIPAMENTOS

◆ TAMPA:

- Motoredutor para agitação;
- Suspiro com tela anti-insetos e tampa de proteção;
- Olhais para manutenção (tanque vazio) e segurança.

◆ FUNDO DO TANQUE:

- Porta autoclave 550x450 mm, com dispositivo de segurança na abertura;
- Programador de limpeza automática RAINBOW 2 integrado;
- Válvula de amostragem manual;
- Válvula de saída de leite Ø 51 com conexão tipo SMS.

◆ AGITAÇÃO E HOMOGENEIZAÇÃO

- Agitador suspenso com guia no fundo do tanque.
- Motoredutor de baixa rotação (26 rpm).
- Agitação cíclica automática programável.
- Homogeneização da gordura do leite em menos de 2 minutos, conforme normas ISO 5708.

◆ CONJUNTO DE REFRIGERAÇÃO

- Compressores SCROLL de baixo consumo de energia.
- Potência adaptada ao desempenho requerido, dependendo do fluxo de leite e do equipamento de pré-resfriamento.
- Válvula solenóide para evitar migração do fluido refrigerante quando o compressor está desligado.
- Tampa protetora em aço inoxidável nas saídas de refrigeração.
- Controle de resfriamento de emergência (no programador de limpeza).
- Instalação com unidades separadas.

◆ CONJUNTO ELÉTRICO

- Gerenciamento de funções de resfriamento, agitação e limpeza.
- Modo manual para refrigeração em caso de falha.
- Proteção contra a variações de tensão.
- Relé falta fases em versões trifásicas.
- Fonte de alimentação padrão: 220V/3F/60Hz e 380V/3F/60HZ.

◆ REGULAGEM E LIMPEZA

- Programador de limpeza RAINBOW 2 com controle de resfriamento de emergência.
- Alta flexibilidade de configuração para ordenha convencional e robótica.

◆ NORMAS

- Resfriadores testados e homologados em laboratório próprio, cumprindo exigências da norma ISO 5708.

◆ OPÇÕES

- **Display certificado de volume de leite**, com régua externa de nível milimétrico e sensor eletrônico FIRST LEVEL.
- **Display indicativo de volume de leite** com sensor de pressão.

◆ TANQUE:

- Outras opções de diâmetro e roscas no sistema de drenagem;
- Válvula de retenção Ø 38 ou Ø 51 para conexão com o dreno para entrada de leite por baixo;
- Dispositivo de limpeza do bocal de saída (LNV);
- Equipamento de drenagem para robôs de ordenha.

◆ ACESSÓRIOS DO TANQUE:

- Conexão sanitária com câmara de ar;
- Escada tipo marinho;
- Tampa em aço inoxidável para motoredutor;
- Válvula de amostragem automática DEFINOX;
- Válvula de amostragem manual KEOFITT (somente com dreno DN100).

◆ SISTEMA DE REFRIGERAÇÃO:

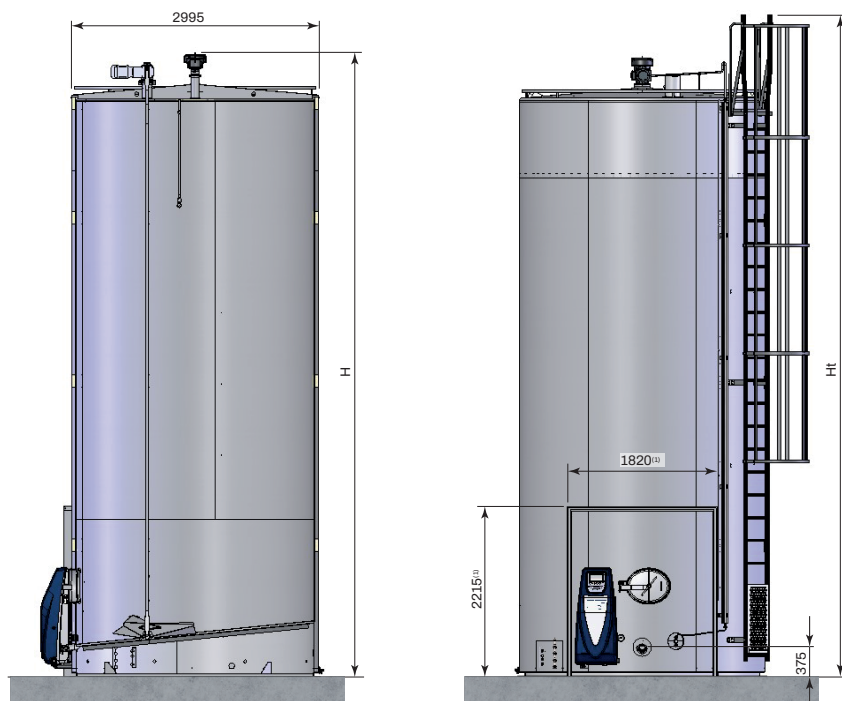
- Equipamento de pré-resfriamento de leite;
- Unidade de recuperação de energia ECOTEMP;
- Trocador(es) de calor para resfriamento com água gelada.



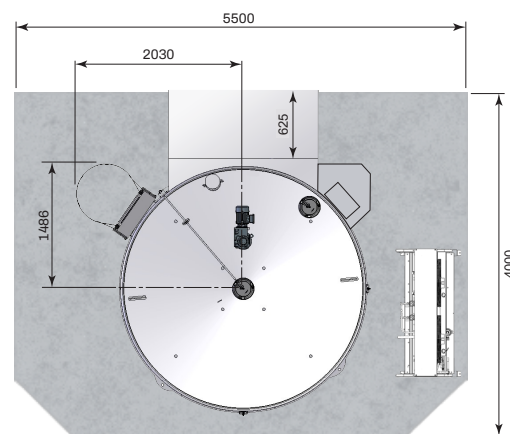
Modelo representado: FSV 40.000
Imagem meramente ilustrativa



CARACTERÍSTICAS E DIMENSÕES (em mm, peso em kg)



Fundação de concreto para o resfriador de leite FSV



- (1) Dimensões da abertura da parede
 (2) Unidade de refrigeração revestida
 (3) Robôs 120L/dia cada - 2400L/dia por robô

Modelo / Volume nominal (L)	25.000	30.000	35.000	40.000
H Altura total (mm)	5.170	5.965	6.755	7.555
Ht Altura total com escada (mm)	5.770	6.565	7.355	8.155
Peso tanque vazio (kg)	2.300	2.500	2.700	2.950
Peso tanque cheio (T)	28,0	33,4	38,8	44,2

ESPECIFICAÇÕES: 4 equipamentos de ordenha para resfriar o leite de 20°C a 4°C com temperatura ambiente de 32°C

Unidades condensadoras (hp.)	13 + 6 ⁽²⁾	13 + 8 ⁽²⁾	2 x 8 + 8 ⁽²⁾	
Peso das unidades condensadoras (kg)	345	347	345	

ESPECIFICAÇÕES: 6 equipamentos de ordenha para resfriar o leite de 20°C a 4°C com temperatura ambiente de 32°C

Unidades condensadoras (hp.)	2 x 6	13 + 4 ⁽²⁾	13 + 5 ⁽²⁾	13 + 6 ⁽²⁾
Peso das unidades condensadoras (kg)	190	314	319	319

ESPECIFICAÇÕES conjunto de refrigeração do robô (3) coleta 24 horas para resfriar o leite de 20 °C a 4 °C com uma temperatura ambiente de 32 °C

Número de robôs de ordenha	10 robôs	12 robôs		
Unidade de refrigeração (ch)	2 x 6	2 x 7		
Peso da unidade de refrigeração (kg)	190	203		

ESPECIFICAÇÕES conjunto de refrigeração do robô (3) coleta 48 horas para resfriar o leite de 20 °C a 4 °C com uma temperatura ambiente de 32 °C

Número de robôs de ordenha	5 robôs	6 robôs	7 robôs	8 robôs
Unidade de refrigeração (ch)	2 x 5	2 x 5	2 x 5	2 x 5
Peso da unidade de refrigeração (kg)	190	190	190	190