



FSC ♦ OPTI WASH

Resfriador de Leite Horizontal Fechado



FSC
Conservação de leite com economia e alta tecnologia
**3.000 a 20.000 Litros
50 Hz ◊ 60 Hz**

Modelo representado: First 5000.SC
Imagem meramente ilustrativa



◊ CUBA

- Tanque cilíndrico horizontal fechado com isolamento térmico, construído em aço inoxidável AISI 304.
- Evaporador tipo alveolar para troca térmica no fundo do tanque.
- Dimensionado para todo tipo de ordenha (inclusive robotizada).
- Isolamento térmico ecológico (sem CFC) em espuma de poliuretano de alta densidade à base d'água.
- Sustentado por pés ajustáveis para nivelamento.
- Tampa de inspeção Ø450mm com furo para entrada do leite de Ø76mm.
- Escada para acesso à tampa de inspeção.
- Válvula de saída de leite Ø51 mm com conexão tipo SMS.

◊ AGITAÇÃO E HOMOGENIZAÇÃO

- Motoredutor para agitação com baixa rotação.
- Agitação cíclica automática ou contínua.
- Homogeneização do teor de gordura do leite em dois minutos de acordo com a norma ISO 5708.

◊ CONJUNTO DE REFRIGERAÇÃO

- Resfriador de leite fornecido com ou sem unidades de refrigeração.
- Unidades de refrigeração com compressor tipo hermético em 2 e 4 ordenhas.
- Unidades dimensionadas para ordenha robotizada.
- Gás Refrigerante R-22 ou R-404a.

◊ CONJUNTO ELÉTRICO

- Gerenciamento de funções de resfriamento, agitação e limpeza.
- Modo manual para refrigeração em caso de falha.
- Proteção contra a variações de tensão.
- Relé falta fases em versões trifásicas.
- Fonte de alimentação padrão: 220V/1F/60HZ, 220V/3F/60Hz e 380V/3F+/60HZ.

◊ VANTAGENS

- Alta eficiência em trocas térmicas com menor consumo de energia.
- O leite se mantém resfriado por mais tempo, mesmo com o tanque desligado

- aumento de no máximo 1,8° C a cada 12 horas em tanques de 3.000 a 5.000 L e 0,7° C em tanques acima de 6.000 L.
- Garantia da cuba de inox de 5 anos.
- Selo Green na matéria-prima e rastreabilidade no processo produtivo garantindo segurança e qualidade do produto acabado.
- Concepção do agitador que permite melhor homogeneização sem quebra de gordura e troca térmica sem crioscopia.
- Precisão da aferição, com processo certificado na fábrica pelo INMETRO.
- Acabamento interno com processo de polimento em 4 etapas (rugosidade = 0,8 µm, ou seja, menor que o determinado pela norma ISO 5708 que é até 1 µm) - tanque livre de proliferação e acúmulo de bactérias.
- Isento de ponte térmica que prejudica o isolamento térmico e apresenta condensação na superfície externa do tanque.
- Resfriadores testados e homologados em laboratório próprio, cumprindo exigências da norma ISO 5708.

RESFRIAMENTO DE LEITE

◆ DIFERENCIAIS

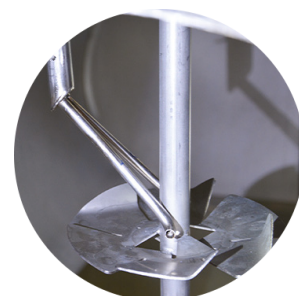


◆ OPTIWASH SISTEMA DE LIMPEZA AUTOMÁTICA

- Cinco programas de limpeza integrados que proporcionam eficiência na sanitização total do tanque.
- Menor impacto ambiental e maior lucratividade: Ciclos de lavagens mais curtos com economia de água, energia e produtos químicos.

◆ DIFUSOR DE LIMPEZA

- Difusor exclusivo SERAP: Sistema de prato e garfo que proporciona uma limpeza mais abrangente, atingindo pontos de mais difícil alcance.
- Sistema com alta pressão e menor obstrução do fluxo de água.



◆ OPCIONAIS



◆ FL2 - RÉGUA ELETRÔNICA

- Ferramenta altamente tecnológica e eficiente que conta com a mais precisa aferição do mercado (0,3%).
- Melhor aferição do mercado que garante a transação comercial justa entre o produtor e a indústria de laticínios.

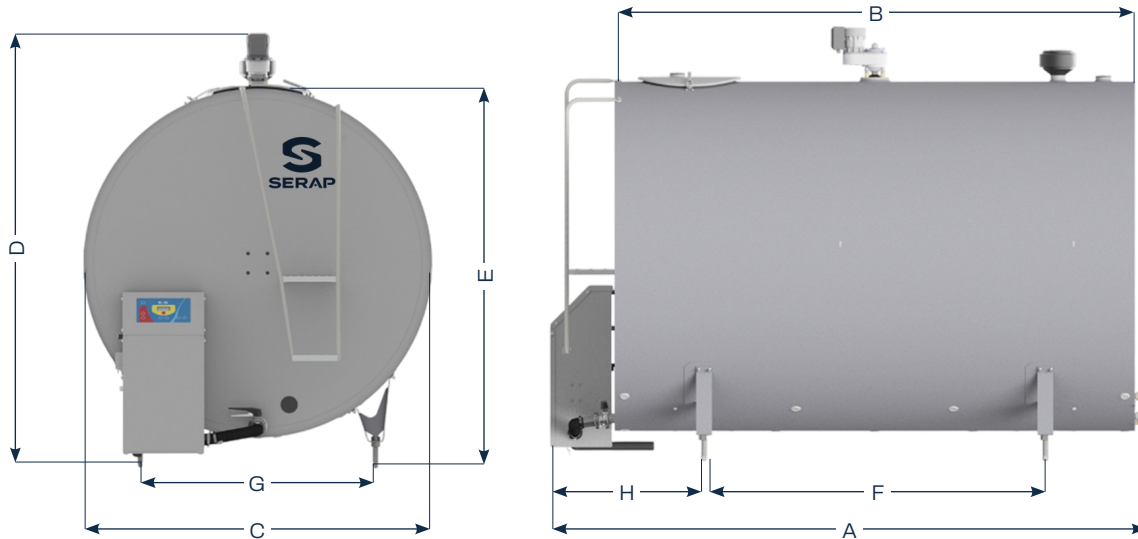
◆ KIT CONEXÃO COM ROBÔ DE ORDENHA (FIRST.ROBOT 1)

- Sistema de integração entre robô de ordenha e tanque que facilita toda a operação e ciclo de processo desde a entrada e resfriamento do leite, até coleta e limpeza total do tanque de forma automatizada.
- Aplicável para todas as marcas de robô de ordenha.

◆ LNV - DISPOSITIVO DE LIMPEZA DO BOCAL DE SAÍDA

- Facilita a coleta do leite.
- Reduz risco de contaminação no bocal de saída.
- Nenhuma área de retenção de água.
- Economia de tempo e praticidade na operação.



CARACTERÍSTICAS FSC


Volume	L	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000	12.000	15.000	20.000
A Comprimento total	mm	2.532	3.334	3.034	3.405	4.451	4.065	4.612	5.415	7.580
B Comprimento cuba	mm	2.188	2.990	2.692	3.061	4.100	3.736	4.262	5.085	7.008
C Largura	mm	1.578	1.578	1.777	1.777	1.777	2.208	2.208	2.208	2.208
D Altura total	mm	2.024	2.026	2.182	2.230	2.575	2.575	2.575	2.575	2.670
E Altura cuba	mm	1.700	1.700	2.050	2.050	2.050	2.365	2.365	2.365	2.365
F Distância lateral entre pés	mm	1.526	2.030	1.733	2.090	1.545	1.275	1.500	2.045	2.000
G Distância frontal entre pés	mm	925	925	1.200	1.200	1.200	1.400	1.400	1.400	1.400
H Distância pé-saída de produto	mm	637	787	785	787	787	784	828	783	784
Número de pés	Un.	4	4	4	4	6	6	6	6	8
Número de agitadores	Un.	1	1	1	1	2	2	2	2	3
Peso cuba sem unidade	Kg	445	550	796	877	1.122	1.285	1.465	1.800	2.300

POTÊNCIA NECESSÁRIA

Volume	L	3.000		4.000		5.000		*6.000		8.000		*10.000		*12.000		*15.000		*20.000	
Classificação		2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII	2BII	4BII
Potência frigorífica	Kw	6,1	3,1	8,2	4,1	10	5	12,1	6,1	16,3	8,2	19,9	10	24,5	12,3	32,6	16,3	39,7	19,9
Potência grupos frigoríficos	Hp	2x3	3	2x4	4	2x5	5	4x3	2x3	4x4	2x4	4x5	2x5	6x4	3x4	8x4	4x4	8x5	4x5
Peso grupos frigoríficos	Kg	2x69	69	2x89	89	2x92	92	4x69	2x69	4x89	2x89	4x92	2x95	6x89	3x89	8x89	4x89	8x95	4x95

NOTA :

- As alturas indicadas na letra D são ajustáveis com os parafusos niveladores.
- Resultados a uma temperatura ambiente de + 32°C - garantindo funcionamento seguro até 38°C.
- Potências apresentadas para a frequência de 60Hz. Para aplicações em 50Hz consulte seu revendedor SERAP Brasil.
- * Modelos aplicáveis em caso de ordenha robotizada.
- Unidades somente separadas.

